

Индивидуальный предприниматель Роголев Денис Викторович
(ИП Роголёв Д.В.)

ОКПД2 31.09.12

ОКС 97.140 (Группа К25)

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель

ИП Роголёв Д.В.

Роголёв Д.В.

«__» _____ 2024 г.

СТОЛ THETABLE
Технические условия
ТУ 31.09.12-001-0144680661-2024
(Введены впервые)

Дата введения – 2024-00-00

РАЗРАБОТАНО
ИП Роголев Д.В.

г. Москва
2024

1 Назначение и область применения

1.1. Настоящие технические условия распространяются на стол THETABLE (далее по тексту – мебель, продукция, изделие, столы). Мебель предназначена для работы как внутри бытовых помещений, так и на уличных зонах.

1.2. Изделия представляют собой стол из древесно-полимерного композита различной конфигурации на металлических ножках. Столешница изделия выпускается в герметичном исполнении и может эксплуатироваться при температуре от минус 30°C до плюс 75 °С.

1.3 Условное обозначение продукции при заказе должно состоять из наименования продукции и обозначения настоящих технических условий. Пример записи продукции при заказе и в другой технической документации: «Стол THETABLE ТУ 31.09.12-001-0144680661-2024».

1.4 Перечень ссылочной нормативной документации представлен в Приложении А.

2 Технические требования

2.1 Продукция должна соответствовать требованиям настоящих технических условий, требованиям Технического регламента таможенного Союза ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции» (далее – ТР ТС 025/2012), ГОСТ 16371 и технологической документации, утвержденной в установленном порядке,

2.2 Основные параметры и характеристики

Показатели мебели должны соответствовать значениям, указанным в ГОСТ 16371 (таблица 3).

2.3 Требования к габаритным размерам

2.3.1 Конструкция и габаритные размеры мебели должны соответствовать требованиям чертежей предприятия-изготовителя.

2.3.2 Конструкция и габаритные размеры мебели должны соответствовать требованиям чертежей предприятия-изготовителя.

2.3.3 Предельные отклонения от габаритных размеров единичных изделий мебели, а также блокируемых по длине и высоте, не должны превышать указанных в ГОСТ 16371 (таблица 1).

2.3.4 Присоединительные размеры, формы и расположения поверхностей должны соответствовать установленным в рабочих чертежах, утвержденных предприятием-изготовителем.

2.4 Требования к составным частям (элементам) мебели

2.4.1 Фурнитура, выходящая на поверхность мебели, должна быть без заусенцев, ребра торцов погонажных деталей и ребра механизмов трансформации должны быть притуплены.

2.4.2 Трансформируемые, выдвижные и раздвижные элементы мебели

должны иметь свободный ход без заеданий и перекосов.

2.4.3 При эксплуатации трансформируемых изделий мебели должна быть обеспечена их безопасность для жизни и здоровья человека при условии соблюдения правил эксплуатации.

2.4.4 Детали мебели, изготовленные из древесных материалов, поставляемые потребителю в разобранном виде, должны быть изготовлены с точностью по ГОСТ 6449.1 - ГОСТ 6449.5, обеспечивающей неоднократную сборку и разборку без дополнительной подгонки.

2.5 Требования к внешнему виду мебели

2.5.1 Временные отступления непринципиального характера от конструкторской документации – замена марок комплектующих, изменения конструктивного порядка, не уменьшающие прочности и устойчивости, не влияющие на взаимозаменяемость сборочных единиц и деталей, не ухудшающие производительности и товарного вида, допускаются в каждом отдельном случае по письменному разрешению директора или главного инженера предприятия-изготовителя.

2.5.2 Все отступления от конструкторской документации при изготовлении опытного образца допускаются только по согласованию с разработчиком конструкторской документации.

2.5.3 Изменения в конструкторскую документацию, предлагаемые в целях улучшения конструкций, повышения эксплуатационных качеств, упрощения технологии изготовления, уменьшения массы, стоимости и т.д., если это влечет за собой принципиальное изменение конструкции или характеристик (параметров), могут вноситься только по согласованию с держателем подлинника документа.

2.5.4 Модернизация, модификация и совершенствование должны выполняться в соответствии с требованиями действующих нормативных документов.

2.5.5 Покоробленность щитовых деталей длиной и (или) шириной 300 мм и менее не нормируется. Покоробленность щитовых деталей в изделии не должна превышать показателей, указанных в ГОСТ 16371 (пункт 5.2.3).

2.5.6 Обработанные рабочие поверхности деталей и сборочных единиц не должны иметь заусенцев, задиров, забоин, вмятин и других механических повреждений.

2.5.7 Крепежные детали должны быть надежно предохранены от самопроизвольного раскрепления и рассоединения.

2.5.8 Влажность деталей из массивной древесины должна быть $8\% \pm 2\%$. Влажность деталей из древесных материалов должна соответствовать указанной в нормативной документации на эти материалы.

2.5.9 Прочность клеевого соединения на неравномерный отрыв облицовочных материалов должна соответствовать нормам, приведенным в ГОСТ 16371 (Приложении Б (таблица Б.1)).

2.5.10 Нормы ограничения пороков древесины на поверхностях деталей мебели приведены в ГОСТ 16371 (Приложение В (таблица В.2)). Виды поверхностей изделий мебели и их характеристики приведены в ГОСТ 16371

(Приложение Г (рисунок Г.1, таблицы Г.1 и Г.2).

2.5.11 На лицевых поверхностях изделия могут быть здоровые сросшиеся сучки, если это не снижает прочности изделия и предусмотрено технической документацией на изделие.

2.5.12 На лицевых поверхностях изделия мебели может быть одновременно не более трех видов нормируемых пороков, кроме неучитываемых и допускаемых без ограничения, приведенных в ГОСТ 16371 (Приложении В).

2.5.13 В шиповых соединениях и деталях сечением менее 20x30 мм, несущих силовые нагрузки, не допускаются пороки древесины, перечисленные в ГОСТ 16371 (Приложение В, кроме пороков, указанных в 3а).

2.5.14 Сучки размером более 15 мм на деталях, предназначенных под облицовывание или непрозрачную отделку, могут заделываться вставками или пробками, кроме здоровых сросшихся сучков на деталях, предназначенных под непрозрачную отделку.

2.5.15 Вставки и пробки для заделок должны быть изготовлены из древесины той же породы, что и детали, иметь одинаковое с ними направление волокон и установлены плотно на клею.

2.5.16 В пределах одной пласта или кромки лицевых поверхностей облицовка должна быть одной породы, одного цвета и вида среза. Художественным решением может быть предусмотрен другой подбор облицовки.

2.5.17 Цвет и рисунок облицовочных материалов и защитно-декоративных покрытий должны соответствовать образцам-эталонам и условиям заказа.

2.5.18 Облицовочный материал (при его использовании) должен быть закреплен с соблюдением симметрии рисунка, без морщин и перекосов.

2.5.19 Допускается отсутствие защитно-декоративного покрытия на внутренних видимых поверхностях из твердых древесноволокнистых плит группы А по ГОСТ 4598, если это предусмотрено технической документацией на изделие.

2.5.20 Виды защитных и защитно-декоративных покрытий для поверхностей мебельной фурнитуры и деталей из металла должны быть установлены в нормативной документации на фурнитуру и детали в соответствии с требованиями ГОСТ 9.032, ГОСТ 9.301, ГОСТ 9.303.

2.5.21 Летучие химические вещества, выделяющиеся при эксплуатации мебели в воздух жилых помещений должны соответствовать требованиям таблицы 1.

Таблица 1 – Летучие химические вещества

Наименование вещества	Предельно допустимая концентрация (ПДК), мг/м ³
Аммиак	0,04
Бутилацетат	0,1
Винилацетат	0,15
Гексаметилендиамин	0,001
Дибutilфталат	0,1

Наименование вещества	Предельно допустимая концентрация (ПДК), мг/м ³
Диоктилфталат	0,02
Ксилал	0,2
Метанол	0,5
Стирол	0,002
Толуал	0,6
Толуилендиизоционат	0,002
Формальдегид	0,01
Фенол	0,003
Аталевый ангидрид	0,02
Этилацетат	0,1
Этилбензол	0,02

2.5.22 Мебельная продукция не должна создавать в помещении специфического запаха не более 2 баллов.

2.5.23 Шероховатость изделий должна соответствовать образцам — эталонам деталей.

2.5.24 Прочность крепления подсадной ножки длиной до 170 мм в зависимости от массы изделия (кг) в загруженном состоянии, усилие раздвигания и выдвигания, долговечность крепления дверей должны соответствовать показателям ГОСТ 16371 (таблица 3).

2.6 Требования к материалам и сырью

2.6.1 Материалы и комплектующие изделия должны соответствовать действующим на них стандартам и техническим условиям, иметь сопроводительные документы и клейма, подтверждающие их соответствие стандартам, техническим условиям и поставляемой документации.

2.6.2 Покупные изделия, входящие в номенклатуру продукции, подлежащей обязательной сертификации, должны иметь сертификат соответствия.

2.6.3 Материалы и комплектующие изделия должны обеспечивать соответствие изделия в целом требованиям настоящих технических условий на протяжении установленного срока службы.

2.6.4 Допускается частичная замена материалов и комплектующих изделий, если эта замена не ухудшает качество, безопасность и товарный вид изделия при условии оформления замены в установленном порядке.

2.6.5 Детали мебели должны быть облицованы или иметь защитное, или защитно-декоративное покрытие, кроме невидимых поверхностей в сопрягаемых соединениях, отверстий в местах установки фурнитуры, кромок щитов, остающихся неприкрытыми при установке накладной задней стенки или «в четверть».

2.6.6 Допускается отсутствие защитных покрытий и облицовки на внутренних невидимых поверхностях мебели, если выделение летучих химических веществ в воздух жилых помещений не превышает допустимые уровни, установленные в таблице 1 настоящих Технические условия.

2.6.7 На материалы, предназначенные для изготовления мебели, рекомендуется иметь гигиеническое заключение национальных органов санитарно-эпидемиологического надзора.

2.6.8 Перед использованием материалы и сырье должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии изготовителе, исходя из требований ГОСТ 24297.

2.6.9 Допускается замена сырья на аналогичное, отечественного и зарубежного производства, не уступающее по качественным показателям вышеперечисленному и разрешенное к применению уполномоченными органами в установленном порядке.

2.6.10 Для производства продукции используются следующие виды сырья, указанные в таблице 2.

Таблица 2 – Сырье

Наименование сырья	Обозначение НТД
Пиломатериалы лиственных пород (бук, ясень, тополь осина, карагач)	ГОСТ 10632/импортного производства по нормативной документации изготовителя
Массив МЛПД (цельно ламельный мебельный щит, изготовленный из 100 % массива древесины мягколиственных пород)	ГОСТ 4598/импортного производства по нормативной документации изготовителя
Плиты МДФ (Древесноволокнистые плиты сухого способа производства плоского прессования средней плотности)	ГОСТ 32274/ импортного производства по нормативной документации изготовителя
Металл	ГОСТ 7566/ импортного производства по нормативной документации изготовителя
Фурнитура (направляющие, шурупы, гвозди, евровинты, стяжки эксцентриковые, подпятники, шканты деревянные, винты)	ГОСТ 1491/ГОСТ 4028/ГОСТ 4034/ГОСТ 4035/ импортного производства по нормативной документации изготовителя
Полимерное покрытие	импортного производства по нормативной документации изготовителя
Клей мебельный	ГОСТ 33122/ импортного производства по нормативной документации изготовителя

2.7 Комплектность

2.7.1 Комплектность должна соответствовать комплектности, приведенной в каталоге предприятия-изготовителя и соответствовать условиям заказа.

2.7.2 В комплект поставки мебели должна входить сопроводительная документация и инструкция по сборке.

2.7.3 По согласованию с заказчиком мебель может быть укомплектована дополнительным оборудованием в соответствии с каталогом предприятия-изготовителя.

3 Требования безопасности

3.1 Изделия при нормальных условиях эксплуатации и хранения не должны оказывать вредного влияния на организм человека. Количество вредных веществ, выделяющихся из продукции, не должно превышать величин, установленных органами санитарного надзора.

3.2 По степени воздействия на организм человека продукцию в соответствии с ГОСТ 12.1.007 относят к 4-му классу опасности (вещества малоопасные).

3.3 Продукция не должна оказывать общетоксического, кожно-раздражающего и сенсибилизирующего действия.

3.4 Безопасность продукции обеспечивается сырьем, входящим в состав, с учетом назначения и способа применения и достаточностью разработанных защитных мер.

3.5 Продукция не образует токсичные и пожароопасные соединения в воздушной среде и сточных водах.

3.6 В помещениях для хранения и местах применения изделий запрещается обращение с открытым огнем. Все участки хранения, приготовления и применения изделий должны быть обеспечены средствами пожаротушения.

3.7 Пожарная безопасность должна обеспечиваться организационно-техническими мероприятиями в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004. Рабочие места должны быть оборудованы средствами пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

3.8 В общем случае, должны быть установлены:

- требования к граничным условиям внешних воздействий (температуры, атмосферного давления, влажности и др.) и воздействий окружающей среды, при которых обеспечивается безопасность эксплуатации;
- правила управления продукцией на всех предусмотренных режимах и действия в случае возникновения опасных ситуаций;
- меры по защите от поражения электрическим током;
- рекомендации по техническому обслуживанию и правила его безопасного выполнения.

3.9 Общие требования к электробезопасности на производстве должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 12.1.019.

3.10 Производственное оборудование технологических процессов производства продукции должно соответствовать требованиям ГОСТ 12.2.003.

3.11 Погрузочно-разгрузочные работы, транспортирование и хранение продукции должны соответствовать требованиям ГОСТ 12.3.009.

3.12 Помещения, в которых осуществляется производство продукции, должны быть оборудованы системой приточно-вытяжной вентиляции, отвечающей требованиям ГОСТ 12.4.021 и СП 60.13330.

3.13 Выполнение требований техники безопасности должно обеспечиваться соблюдением соответствующих утвержденных инструкций и правил по технике безопасности при осуществлении работ.

4 Требования охраны окружающей среды

4.1 Основным видом возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате:

- неорганизованного захоронения или сжигания отходов материалов при производстве и хранении продукции;

- произвольной свалки их в не предназначенных для этой цели местах.

4.2 Продукция в условиях эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичные вещества и не оказывают при непосредственном контакте вредного влияния на организм человека.

4.3 Компоненты и материалы, используемые при их изготовлении не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды, как в процессе эксплуатации, так и после ее окончания.

4.4 Предельно допустимый выброс вредных веществ в атмосферу при производстве продукции не создает приземную концентрацию, превышающую их предельно допустимые концентрации по СанПиН 1.2.3685 для населения, растительного и животного мира.

4.5 Концентрация вредных веществ, выделяющихся из продукции не должна превышать среднесуточные предельно допустимую концентрацию (далее – ПДК) для атмосферного воздуха или ориентировочно безопасные уровни воздействия, утвержденные органами здравоохранения. При совместном присутствии в атмосферном воздухе нескольких вредных веществ одностороннего действия (суммарный показатель) сумма отношений фактических концентраций каждого из них в воздухе к их ПДК не должна превышать единицы.

4.6 Контроль за соблюдением предельно допустимых выбросов в атмосферу согласно требованиям ГОСТ Р 58577.

4.7 Утилизация отходов материалов - по СанПиН 2.1.3684.

Допускается утилизация отходов материалов осуществлять на договорной основе с фирмой, имеющей лицензию на утилизацию отходов.

5 Требования к маркировке

5.1 На потребительской таре должна быть нанесена маркировка в соответствии с требованиями настоящих технических условий и ГОСТ 16371.

5.2 Маркировка продукции должна быть понятной, легко читаемой, достоверной и не вводить в заблуждение потребителей. Надписи, знаки, символы должны быть контрастными фону, на который нанесена маркировка. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать ее сохранность в течение всего срока годности продукции при соблюдении установленных изготовителем условий хранения.

5.3 Маркировка должна быть выполнена на русском языке и на государственном(-ых) языке(-ах) государства-члена Таможенного союза.

5.4 Каждое изделие мебели должно иметь маркировку на русском и (или) другом национальном языке.

5.5 Маркировка должна быть выполнена типографским, литографским или печатным способом на бумажном ярлыке, прочно приклеенном к изделию мебели. Допускается наносить маркировку несмываемой краской штемпелеванием, выжиганием, продавливанием, а также проставлять отдельные реквизиты ярлыка штампом или печатным способом.

5.6 Маркировка должна быть четкой и содержать:

- наименование изделия мебели по эксплуатационному и функциональному назначению;
- обозначение изделия;
- товарный знак (логотип) изготовителя (при наличии);
- наименование страны-изготовителя;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- наименование, юридический и фактический адрес уполномоченного изготовителем лица;
- дату изготовления;
- гарантийный срок;
- срок службы, установленный изготовителем;
- единый знак обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза.

5.7 Изделия, поставляемые в разобранном виде, могут не иметь маркировки с обозначением изделия и даты изготовления. В этом случае обозначение изделия проставляется изготовителем или продавцом во время продажи изделия мебели или во время его сборки у пользователя. Дата выпуска должна быть указана на упаковке (упаковках). Маркировка на мебель в разобранном виде наносится на упаковку. Маркировочный ярлык должен вкладываться в упаковку вместе с инструкцией по сборке. В инструкции должно быть дано графическое изображение всех вариантов сборки изделия с их обозначением.

5.8 Допускается, по решению изготовителя, указывать в маркировке дополнительную информацию для потребителя (например, штриховой код, сведения о сертификации и др.).

5.9 Маркировка должна быть нанесена на поверхности, не видимой при нормальной эксплуатации мебели.

5.10 Маркировка должна наноситься на поверхность, не видимую при эксплуатации изделий, не имеющих задней стенки и крышки.

5.11 Маркировка транспортной упаковки должна содержать следующие сведения:

- наименование изделия;
- наименование страны-изготовителя;
- наименование фирмы-производителя;
- юридический адрес изготовителя и (или) продавца;
- дату выпуска;
- обозначение настоящих ТУ.

5.12 Маркировка и манипуляционные знаки транспортной тары должна наноситься в соответствии с ГОСТ 14192: «Хрупкое. Осторожно», «Беречь от солнечных лучей», «Ограничение температуры».

5.13 Допускается наносить другие манипуляционные знаки и информационные надписи, обеспечивающие сохранность продукции при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

6 Требования к упаковке

6.1 Потребительская упаковка и транспортная упаковка должны обеспечивать безопасность и сохранность продукции при транспортировании, хранении и использовании в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки» (далее - ТР ТС 005/2001).

6.2 Упаковка должна обеспечивать защиту изделий от механических повреждений и увлажнения при хранении, транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах.

6.3 Нарушение целостности упаковки не допускается.

Изделия упаковываются в индивидуальную упаковку по ГОСТ Р 52901.

6.4 Допускается использовать различную тару, в том числе получаемую по импорту или производимую по чертежам предприятия-изготовителя, обладающую необходимой прочностью и обеспечивающую сохранность изделия при транспортировании и хранении.

6.5 Вся съемная фурнитура изделий мебели должна быть упакована в заклеенные (зашитые) пакет по ГОСТ 12302 или прикреплена к одной из деталей мебели.

6.6 Съемную фурнитуру и комплектующие изделия по согласованию с потребителем допускается поставлять отдельно упакованной с этой же партией изделий мебели, набора с соответствующими указаниями в товаросопроводительной документации.

6.7 На упаковку мебели должны быть нанесены транспортная маркировка и манипуляционные знаки, имеющие значение «Хрупкое. Осторожно», «Верх», «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

6.9 Допускается по согласованию с потребителем не наносить манипуляционный знак: «Верх» на упаковку изделий мебели, конструкция которых допускает хранение и транспортирование их в любом положении, в том числе попарно.

7 Правила приемки

7.1 Общие положения

7.1.1 Поставку и приемку изделия производят партиями. За партию принимают количество продукции одного исполнения и модификации изготовленной за одну смену или за один технологический цикл, и оформленные единым документом о качестве в соответствии с ГОСТ 16504.

Документ о качестве (паспорт) должен содержать:

- обозначение предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;
- адрес предприятия-изготовителя;
- обозначение изделия по настоящим техническим условиям;
- назначение и условия эксплуатации продукции;
- номер партии;
- количество продукции/изделий в партии;
- дату изготовления (месяц, год);
- отметку о прохождении технического контроля и соответствии настоящим техническим условиям;
- гарантийные обязательства;
- результаты проведенных испытаний;
- сведения о сертификации продукции (при ее проведении).

7.1.2 При изготовлении и проверке изделий должны осуществляться следующие виды испытаний:

- приемо-сдаточные испытания;
- периодические испытания.

7.2 Приемо-сдаточные испытания

7.2.1 Приемо-сдаточные испытания проводятся по сплошному плану контроля и выборочным методом контроля.

7.2.2 При приемо-сдаточных испытаниях контролируют:

— внешний вид, качество сборки, трансформацию мебели проверяют на каждом изделии предъявленной партии. При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю изделие бракуется и дальнейшей проверке не подлежит;

— покوروبленность деталей в готовых изделиях определяют на 5% изделий от партии, но не менее чем на 2 и не более чем на 5 изделиях;

— покوروبленность деталей сборно-разборной мебели определяют на 3%

изделий от партии, но не менее чем на 2 и не более чем на 10 шт.;

— шероховатость поверхности, не имеющей защитно-декоративных покрытий, комплектность и возможность сборки без дополнительной подгонки изделий сборно-разборной мебели, габаритные размеры, а также выполнение требований, установленных стандартом к фурнитуре, проверяют на 3% изделий от партии, но не менее чем на 2 и не более чем на 10 шт., отобранных методом случайного отбора. Если хотя бы одно изделие не соответствует требованиям настоящего стандарта, проводят повторную проверку удвоенного количества изделий, взятых от той же партии, по показателям, по которым были получены неудовлетворительные результаты.

Если при повторной проверке хотя бы одно изделие не соответствует требованиям настоящих технических условий, партию бракуют.

7.2.3 Результаты испытаний изделий считаются отрицательными, а изделие/партия не выдержавшим испытания, если по результатам испытаний установлено несоответствие изделия/партии хотя бы одному установленному требованию для проводимой категории испытаний.

7.2.4 Результаты испытаний изделий считаются положительными, а продукция выдержавшей испытания, если испытания проведены в объеме и последовательности, установленными в настоящих технических условиях для данной категории испытаний, которые подтверждают соответствие испытываемых единиц продукции конструкторской документации и техническим условиям.

7.3 Периодические испытания

7.3.1 Состав и последовательность проведения периодических испытаний устанавливаются внутренней документацией производителя.

7.3.2 Периодические испытания изделий проводятся один раз в три года на образцах, прошедших приемо-сдаточные испытания. Для испытаний от партии отбирают методом случайного отбора число образцов по ГОСТ 16371 (таблица 6).

7.3.3 Периодические испытания проводит изготовитель (поставщик) с привлечением, при необходимости, других заинтересованных сторон.

7.3.4 Результаты испытаний изделий считаются отрицательными, а изделие/партия не выдержавшим испытания, если по результатам испытаний установлено несоответствие изделия/партии хотя бы одному установленному требованию для проводимой категории испытаний.

7.3.5 Результаты испытаний изделий считаются положительными, а продукция выдержавшей испытания, если испытания проведены в объеме и последовательности, установленными в настоящих технических условиях для данной категории испытаний, которые подтверждают соответствие испытываемых единиц продукции конструкторской документации и техническим условиям.

7.3.6 Результаты периодических испытаний оформляют в виде акта по ГОСТ 15.309.

7.4 Другие типы испытаний

7.4.1 Входной контроль материалов, покупных и изготовленных функциональных частей и комплектующих изделий осуществляется по документации, подтверждающей их качество (сертификатам, паспортам или

формулярам).

7.4.2 Контроль показателей надежности должен осуществляться не реже одного раза в три года путем набора статистических данных и обобщением результатов испытаний подконтрольной группы изделий на безотказность и долговечность.

7.4.3 Сертификационные испытания, при их осуществлении, проводятся в соответствии с действующими требованиями по сертификации продукции.

7.4.4 Приемочные испытания проводят при освоении новых изделий мебели по программе, включающей в себя показатели, контролируемые при приемодаточных испытаниях и испытаниях для подтверждения соответствия.

8 Методы контроля

8.1 Общие положения

8.1.1 Условия испытаний должны соответствовать нормальным климатическим условиям испытаний.

8.1.2 Перечень нормальных условий, влияющих на результаты испытаний продукции и номинальные значения величин, может быть изменен или дополнен в соответствии с ГОСТ 8.395.

8.2 Методика проверки технических требований

8.2.1 Проверку качества поверхностей защитных покрытий деталей мебели на соответствие требованиям настоящих технических условий проводят внешним осмотром.

8.2.2 Масса изделия в сборе проверяется их взвешиванием на весах электронных по ГОСТ Р 53228, допустимая погрешность измерения ± 1 г. За результат принимают среднее арифметическое значение трех измерений.

8.2.3 Линейные (габаритные) размеры изделия и их составных частей, а также установочные и присоединительные размеры и их предельные отклонения измеряют универсальным мерительным инструментом по ГОСТ 7502 и ГОСТ 166, с пределом допускаемой погрешностью измерения $\pm 0,1$ мм. За результат принимают среднее арифметическое значение трех измерений.

8.2.4 Конфигурацию (форму), внешний вид изделий, наличие защитного и защитно-декоративного покрытия поверхности, требования к трансформации изделий, фурнитуре и зеркалам контролируют визуально (осмотром изделия), без применения приборов, а так же качество сборки, упаковку, наличие и полноту маркировки и комплектность контролируют визуально при естественном или искусственном рассеянном освещении.

8.2.5 Стойкость маркировки к стиранию проверяют легким протиранием в течение 15 с тампоном из ткани, смоченным водой. После проверки маркировка должна оставаться легко читаемой.

8.2.6 Проверку качества изделий проводят визуальным осмотром на отсутствие следов деформации, царапин, вмятин и других дефектов, ухудшающих товарный вид.

8.2.7 Проверку упаковки проводят визуально на соответствие требованиям п. 6 настоящих технических условий и чертежей на упаковку.

8.2.8 Шероховатость поверхностей деталей из древесины и древесных материалов определяют по ГОСТ 15612 со следующими дополнениями: для определения шероховатости поверхности на деталях площадью до 0,5 м проводят пять измерений, на деталях площадью свыше 0,5 м - 10 измерений. Допускается в соответствии с ГОСТ 15612 определять шероховатость сравнением с образцом - эталоном детали.

8.2.9 Покоробленность деталей в изделии определяют по ГОСТ 24053. Покоробленность деталей, длина которых в пять и более раз превышает ширину, определяется по одной продольной оси.

8.2.10 Прочность, жесткость и долговечность столов определяют по ГОСТ 30212, ГОСТ 30099. Устойчивость столов — по ГОСТ 28793.

8.2.11 Устойчивость, прочность и деформируемость корпуса, прочность основных функциональных элементов, долговечность опор качения изделий корпусной мебели определяют по ГОСТ 19882.

8.2.12 Прочность крепления подсадных ножек определяют по ГОСТ 19194.

8.2.13 Уровни летучих химических веществ, выделяющихся при эксплуатации мебели в воздушную среду помещений, определяют по ГОСТ 30255, ГОСТ Р ИСО 16000-6.

8.2.14 Уровни специфических запахов, возникающих при эксплуатации мебели в помещениях, определяют по действующим национальным нормативным документам (методики и инструкции) определения специфического запаха органолептическим методом.

8.2.15 Для контроля показателей качества и безопасности изделий допускается применение других методик с метрологическими характеристиками не ниже характеристик методов, указанных в данном разделе и соответствующих требованиям законодательства РФ в области обеспечения единства измерений.

9 Требования к транспортированию и хранению

9.1 Требования хранения

9.1.1 Хранение готовой продукции осуществляют в упаковке в закрытых, сухих, отапливаемых складских помещениях, в условиях, исключающих воздействие прямых солнечных лучей, атмосферных осадков, нефтепродуктов, кислотных, щелочных и других примесей, материалов являющихся источниками агрессивных паров, а также других агрессивных сред, на расстоянии не менее одного метра от отопительных и нагревательных приборов.

9.1.2 Хранение продукции окружающая среда не должна быть взрывоопасна, не должна содержать масляных брызг, металлической пыли, токопроводящей пыли, агрессивных газов и паров в концентрациях, вызывающих коррозию.

9.1.3 Изделия должны храниться в крытых помещениях отправителя (получателя) при температуре не ниже плюс 2°С и относительной влажности воздуха от 45% до 70%.

9.2 Требования транспортирования

9.2.1 Транспортировать продукцию допускается крытым транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте данного вида.

9.2.2 Транспортирование продукции производится при соблюдении мер предохранения от механических повреждений и воздействия атмосферных осадков.

9.2.3 Размещение и крепление продукции в транспортных средствах должно обеспечивать их устойчивое положение, исключая возможность их смещения и ударов друг о друга о стенки транспортных средств.

9.2.4 При транспортировании, погрузке, выгрузке и хранении продукции должна обеспечиваться ее сохранность от ударов, других механических воздействий и загрязнений. При погрузочно-разгрузочных работах должны быть соблюдены правила безопасности, установленные ГОСТ 12.3.009.

9.2.5 При погрузке, разгрузке, укладке и других операциях, связанных с транспортированием и хранением изделий, не допускается сбрасывание их с любой высоты, а также удары, резкие перегибы, перемещения лицевой стороной по поверхности стола, пола, и т.п., приводящие к повреждению поверхностей, образованию трещин, царапин и изломов.

9.2.6 При транспортировании мебели в прямом железнодорожном сообщении повагонными отправками допускается наносить основные и дополнительные надписи не на всех грузовых местах, но не менее чем на четырех.

10 Указания по применению

10.1 Изделия должны применяться в соответствии с рекомендациями по

применению продукции предприятия-изготовителя, разработанными и утвержденными в установленном порядке, и в соответствии с проектной документацией.

11 Требования к утилизации

11.1 Утилизация продукции должна соответствовать правилам утилизации, установленным на территории РФ. Продукция может быть отнесена к твердым бытовым отходам и утилизируется согласно СанПиН 2.1.3684.

11.2 Отходы, образующиеся в результате производства продукции, подлежат сбору, хранению, вывозу и утилизации в соответствии с СанПиН 2.1.3684.

11.3 Продукция ненадлежащего качества должна быть собрана в емкость, промаркирована и направлена на обезвреживание на полигон промышленных отходов или в места, согласованные с территориальными службами Роспотребнадзора.

12 Гарантии изготовителя

12.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

12.2 Гарантийный срок эксплуатации мебели – 24 месяцев со дня продажи конечному потребителю.

12.3 Установленный срок службы - 10 лет.

Приложение А**(справочное)****Ссылочные нормативные документы**

Ссылочные нормативные документы приведены в таблице А.1.

Таблица А.1

Обозначение Документа	Наименование документа
ТР ТС 005/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки»
ТР ТС 025/2012	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности мебельной продукции»
ГОСТ Р 53228-2008	Весы неавтоматического действия. Часть 1. Метрологические и технические требования. Испытания
ГОСТ Р 50801-95	Древесное сырье, лесоматериалы, полуфабрикаты и изделия из древесины и древесных материалов. Порядок отбора проб и методы измерения удельной активности радионуклидов
ГОСТ Р 58577-2019	Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов
ГОСТ Р 52901-2007	Картон гофрированный для упаковки продукции
ГОСТ 8.579-2019	Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Требования к количеству фасованных товаров при их производстве, фасовании, продаже и импорте
ГОСТ 8.395-80	Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Нормальные условия измерений при поверке. Общие требования
ГОСТ 9.032-74	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы, технические требования и обозначения.
ГОСТ 9.301-86	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования.
ГОСТ 9.303-84	Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия металлические и неметаллические неорганические. Общие требования к выбору.
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.004-91	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.4.009-83	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание
ГОСТ Р 12.1.019-2017	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Электробезопасность. Общие требования и номенклатура видов защиты
ГОСТ 12.2.003-91	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности

Обозначение Документа	Наименование документа
ГОСТ 12.3.009-76	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.021-75	Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 15.309-98	Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения
ГОСТ 166-89	Штангенциркули
ГОСТ 4028-63	Гвозди строительные. Конструкция и размеры
ГОСТ 4034-63	Гвозди тарные круглые. Конструкция и размеры
ГОСТ 4035-63	Гвозди формовочные круглые. Конструкция и размеры
ГОСТ 4598-2018	Плиты древесно-волоконистые мокрого способа производства. Технические условия.
ГОСТ 6449.1-82	Изделия из древесины и древесных материалов. Поля допусков для линейных размеров и посадки
ГОСТ 6449.2-82	Изделия из древесины и древесных материалов. Допуски углов
ГОСТ 6449.3-82	Изделия из древесины и древесных материалов. Допуски формы и расположения поверхностей
ГОСТ 6449.4-82	Изделия из древесины и древесных материалов. Изделия из древесины и древесных материалов. Допуски расположения осей отверстий для крепежных деталей
ГОСТ 6449.5-82	Изделия из древесины и древесных материалов. Неуказанные предельные отклонения и допуски
ГОСТ 7502-98	Рулетки измерительные металлические
ГОСТ 7566-2018	Металлопродукция. Правила приемки, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение
ГОСТ 10632-2014	Плиты древесно-стружечные. Технические условия.
ГОСТ 12302-2013	Пакеты из полимерных пленок и комбинированных материалов. Общие технические условия.
ГОСТ 1491-80	Винты с цилиндрической головкой классов точности А и В. Конструкция и размеры.
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 15612-2013	Изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения параметров шероховатости поверхности.
ГОСТ 16504-81	Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
ГОСТ 16371-2014	Мебель. Общие технические условия
ГОСТ 18321-73	Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ 19194-73	Мебель. Метод определения прочности крепления подсадных ножек мебели
ГОСТ 19882-91	Мебель корпусная. Методы испытаний на устойчивость, прочность и деформируемость.
ГОСТ 24297-2013	Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля
ГОСТ 24053-2021	Плиты древесно-стружечные и древесно-волоконистые. Детали мебельные. Метод определения покоробленности

Обозначение Документа	Наименование документа
ГОСТ 28793-90	Мебель. Столы. Определение устойчивости.
ГОСТ 30212-94	Столы журнальные и письменные. Методы испытаний.
ГОСТ 30255-2014	Мебель, древесные и полимерные материалы. Метод определения выделения формальдегида и других вредных летучих химических веществ в климатических камерах
ГОСТ 30099-93	Столы. Методы испытаний.
ГОСТ 32274-2021	Плиты древесно-волоконистые сухого способа производства. Технические условия
ГОСТ 33122-2014	Клеи для несущих деревянных конструкций. Общие технические условия.
ГОСТ ISO 16000-6-2016	Воздух замкнутых помещений. Часть 6. Определение летучих органических соединений в воздухе замкнутых помещений и испытательной камеры путем активного отбора проб на сорбент Tenax TA с последующей термической десорбцией и газохроматографическим анализом с использованием МСД/ПИД
СанПиН 1.2.3685-21	Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания
СанПиН 2.1.3684-21	Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий
СП 60.13330.2020	Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха

